



جمهوری اسلامی ایران
موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران



روش اجرایی انتخاب واحدهای نمونه

شماره مدرک: ۴۱/۲۰۳/ر

تاریخ تصویب اولیه: ۱۳۷۸/۵/۱۶

شماره تجدید نظر: ۳

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

تحت کنترل

این روش اجرایی از نوع مدرک درون سازمانی محسوب شده و تحت کنترل می باشد و هر گونه تکثیر، کپی برداری و توزیع آن بدون مجوز های لازم ممنوع است.

روش اجرایی

شماره تجدید نظر: ۳

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

عنوان: روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

وضعیت تجدید نظر صفحات روش اجرایی

شماره صفحه	شماره تجدید نظر	تاریخ تجدید نظر	شرح خلاصه تغییرات
جلد	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	تاریخ و شماره تجدید نظر
۱	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است
۲	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است
۳	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است
۴	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است
۵	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است
۶	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است
۷	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است
۸	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است
۱۰	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است
۱۱	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است
پیوست شماره ۱	۳	۱۳۸۹/۰۵/۱۰	محتویات تغییر اساسی کرده است

تحت کنترل

روش اجرایی

شماره تجدید نظر: ۳

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

عنوان: روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

۱- هدف

هدف از این روش اجرایی تعیین نحوه ارزشیابی و انتخاب واحد های نمونه دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد (اجباری و تشویقی) برای محصول در سطح کشور و استانها می باشد .

۲- دامنه کاربرد

این روش اجرایی در مورد ارزشیابی و انتخاب واحدهای نمونه دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد (اجباری و تشویقی) در واحدهای ستادی مرتبط موسسه و ادارات کل استانها کاربرد دارد .

۳- مسئولیت اجرا

مسئولیت اجرایی این روش اجرایی بعهده اداره کل نظارت بر اجرای سیستم های کیفیت ، ادارات کل استانها و واحدهای ستادی مرتبط موسسه می باشد. نظارت بر حسن اجرای این روش اجرایی به عهده معاونت نظارت بر اجرای استاندارد و سیستم های کیفیت است.

۴- قوانین و مقررات ذیربط

قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب ۱۳۷۱ و اصلاحات بعدی آن و ضوابط و آئین نامه های اجرائی ذیربط مصوب شورای عالی استاندارد

۵- تعاریف

۵-۱- موسسه: منظور موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می باشد.

۵-۲- اداره کل استان: منظور اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی استان می باشد.

۵-۳- تعاریف نقص بحرانی، نقص عمده و نقص جزئی بر طبق واژه نامه نظام استاندارد سازی و کیفیت به شرح زیر می باشد:

۵-۳-۱- نقص بحرانی: نقص موجود در یک محصول است که برای افرادی که از آن استفاده می کنند یا آن محصول را

نگه می دارند، خطرناک بوده و یا وضعیت نا امنی را بوجود آورد.

روش اجرایی

شماره تجدید نظر: ۳

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

عنوان: روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

۲-۳-۵- نقص عمده: نقصی است متفاوت با نقص بحرانی که فقدان آن را بوجود آورده یا به نحو قابل ملاحظه‌ای امکان استفاده از کالای مورد نظر را برای منظور خاص کاهش می دهد.

۳-۳-۵- نقص جزئی: نقصی است جدا از نقایص بحرانی و عمده که امکان استفاده از محصول موردنظر را برای منظور خاص کاهش نمی دهد، یا آنکه اختلاف آن با مشخصات فنی به میزانی است که کارایی آن کالا را چندان کاهش نمی دهند.

یادآوری: در خصوص نواقص جزئی، عمده و بحرانی هر فرآورده، به دفترچه های دسته بندی نواقص جزئی، عمده و بحرانی تهیه شده توسط اداره کل نظارت بر اجرای استاندارد و سیستم های کیفیت در این ارتباط رجوع شود.

۴-۵- رشته صنعتی: رشته صنعتی مورد نظر در این روش اجرایی بر اساس طبقه بندی کمیته های ملی به شرح زیر می باشد.

- مهندسی برق و الکترونیک

- مهندسی ساختمان و مصالح و فرآورده های ساختمانی

- خوراک و فرآورده های کشاورزی

- پوشاک و فرآورده های نساجی و الیاف

- صنایع شیمیایی و پلیمر

- چوب و فرآورده های چوبی، سلولزی و کاغذ

- مواد معدنی

- خودرو و نیرو محرکه

- اندازه شناسی، اوزان و مقیاسها

- مهندسی پزشکی

- اسناد و تجهیزات اداری و آموزش

- چرم و پوست و پایپوش

- مدیریت کیفیت

- رایانه و فرآوری داده ها

- بسته بندی

- مخابرات

تحت کنترل

روش اجرایی

شماره تجدید نظر: ۳

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

عنوان: روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

- ایمنی وسایل سرگرمی و کمک آموزشی کودکان
- مکانیک و فلز شناسی
- خدمات

۶- شرح اقدامات

۶-۱- ادارات کل استانها با هماهنگی مدیریت نظارت بر اجرای سیستم های کیفیت موظفند در آبان ماه هر سال به نحو مقتضی عوامل، ضوابط و امتیازات ارزشیابی مندرج در بند های (۶-۶) و (۶-۷) را به کلیه واحدهای دارای پروانه استاندارد اعلام نمایند.

۶-۲- ادارات کل استانها بایستی براساس بندهای (۶-۶) و (۶-۷)، نسبت به بررسی و ارزشیابی واحدهای تولیدی تحت پوشش بر اساس سوابق عملکرد یکساله از تاریخ سی و یکم خرداد ماه سال قبل تا سی و یکم خردادماه سال جاری اقدام نموده و صرفاً یک واحد از هر فرآورده تحت پوشش را که موفق به اخذ بیشترین امتیاز گردیده است (حداکثر ۲۲ فرآورده)، بعنوان نامزد واحد نمونه معرفی نمایند و فرم "عوامل مورد ارزشیابی و امتیازات واحدهای نمونه" به شماره ۱-۴۱/۲۰۳/ف (پیوست شماره ۱) را تکمیل نموده، همراه با سوابق (به روز) و گزارشات وضعیت این واحدها (در ارتباط با هریک از شاخصهای تعیین شده در فرم فوق الذکر)، حداکثر تا سی و یکم تیرماه به دبیرخانه انتخاب واحدهای نمونه مستقر در اداره کل نظارت بر اجرای سیستم های کیفیت تحویل و یا ارسال نمایند.

یادآوری ۱- تعداد کل واحد های نمونه کشوری در هر سال و درصد پراکندگی آنها برای هر رشته صنعتی توسط شورای معاونین تعیین و به اداره کل نظارت بر اجرای سیستم های کیفیت جهت انتخاب نهایی واحد های نمونه کشوری ابلاغ می گردد.

یادآوری ۲: بدیهی است به آن دسته از مدارکی که بعد از تاریخ مقرر در بند فوق الذکر و یا به صورت ناقص، به اداره کل نظارت بر اجرای سیستم های کیفیت تحویل شود، به هیچ وجه ترتیب اثر داده نخواهد شد و مسئولیت این امر مستقیماً به عهده اداره کل استان مربوطه می باشد.

تحت کنترل

روش اجرایی

شماره تجدید نظر: ۳

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

عنوان: روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

یادآوری ۳: کلیه واحد های نمونه انتخاب شده توسط استانها که به اداره کل نظارت بر اجرای سیستم های کیفیت معرفی شده اند، می توانند به صورت جداگانه در مراسم انتخاب واحد های نمونه در سطح استان معرفی شده و مورد تشویق و ترغیب قرار گیرند.

یادآوری ۴: هر واحدی که دارای تعدادی محصول مشمول مقررات استاندارد اجباری است (با شرط آنکه استاندارد مربوطه تدوین و از زمان اجباری شدن آن یکسال گذشته باشد) و هنوز موفق به دریافت پروانه کاربرد علامت استاندارد ایران برای تمامی آن محصولات نشده باشد به عنوان واحد نمونه پیشنهاد و معرفی نخواهد شد.

۳-۶- اعضاء کمیته انتخاب واحدهای نمونه در سطح کشور به شرح زیر می باشد:

- معاون نظارت بر اجرای استاندارد و سیستم های کیفیت (رئیس کمیته)،

- رئیس پژوهشگاه استاندارد یا نماینده وی،

- معاون برنامه ریزی و تدوین استاندارد یا نماینده وی،

- مدیر کل اداره حراست،

- مدیر کل هماهنگی امور استانها،

- مدیر کل نظارت بر اجرای استاندارد،

- مدیر کل اداره نظارت بر اجرای سیستم های کیفیت (دبیر کمیته).

یادآوری: نمایندگان اعضاء کمیته مذکور باید مطلع بوده و به منظور حضور ثابت در جلسات، کتباً به دبیرخانه کمیته معرفی گردند.

۴-۶- تصمیمات جلسه با رأی مثبت ۴ نفر از اعضاء حاضر در جلسه مصوب می گردد.

۵-۶- فهرست نهائی واحدهای منتخب توسط رئیس کمیته مذکور به ریاست موسسه جهت تنفیذ ارائه خواهد شد.

یادآوری: در صورت ارائه نظر اصلاحی توسط رئیس سازمان، کمیته مجدداً بصورت اضطراری تشکیل و بررسی مجدد به عمل خواهد آمد.

۶-۶- عوامل، ضوابط و امتیازات ارزشیابی واحدها:

تحت کنترل

۱-۶-۶- دارا بودن پروانه کاربرد علامت استاندارد (اجباری یا تشویقی).

(به ازاء هر پروانه کاربرد علامت استاندارد تشویقی یک امتیاز و حداکثر تا ۵ امتیاز - پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری بدون امتیاز)

روش اجرایی

شماره تجدید نظر: ۳

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

عنوان: روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

۶-۶-۲- استمرار در حفظ پروانه کاربرد علامت استاندارد (عدم تعلیق و یا ابطال)، (هر سال یک امتیاز و حداکثر ۷ امتیاز)

۶-۶-۳- نداشتن نواقص عمده باستناد نتایج آزمون موسسه (از جمله آزمایشگاههای همکار) براساس استاندارد ملی ذیربط. (حداکثر ۱۰ امتیاز و به ازاء یک نقص عمده کسر ۵ امتیاز)

یادآوری: در صورت وجود یک نقص بحرانی و یا دو نقص عمده در طول دوره ارزشیابی، واحد تولیدی از شرکت درفرآیند انتخاب واحد نمونه حذف می گردد.

۶-۶-۴- استمرار حفظ ویژگیهای کیفی محصول طبق استاندارد ملی ذیربط و نداشتن نواقص جزئی در محصول. (حداکثر ۹ امتیاز و به ازاء هر نقص جزئی کسر ۳ امتیاز)

۶-۶-۵- دارا بودن گواهی نامه رسمی ایزو ۹۰۰۱ با تاریخ اعتبار به روز و مورد تایید مرکز ملی تایید صلاحیت ایران. (۷ امتیاز)

۶-۶-۶- دارا بودن گواهی نامه های با تاریخ اعتبار به روز، معتبر و شناخته شده در سطح ملی و بین المللی و مورد تایید مرکز ملی تایید صلاحیت ایران (موسسه) در امر کیفیت ایزو ۱۸۰۰۰، ایزو ۲۲۰۰۰، ایزو ۱۴۰۰۱ و گواهی نامه HACCP (هر گواهی نامه ۳ امتیاز حداکثر ۱۲ امتیاز)

۶-۶-۷- واحدهای تولیدی و سازنده تجهیزات انرژی بر (مشمول مقررات استاندارد اجباری) و یا واحدهای تولیدی که فرآیند تولید آنها به عنوان فرآیندهای انرژی بر مشمول مقررات استانداردهای اجباری می باشند در صورتی که یکی از شرایط زیر را دارا باشد (۵ امتیاز):

الف) واحدهای تولیدی سازنده تجهیزات انرژی بر که رتبه انرژی تعیین شده توسط سازمان استاندارد برای محصول تولیدی مورد نظر از رتبه B کمتر نباشد.

ب) معیار مصرف انرژی حرارتی و الکتریکی فرآیند تولید کارخانه و یا شرکت مورد نظر در حد معیارهای تعیین شده در استاندارد مربوطه باشد.

۶-۶-۸- در خصوص آزمایشگاههای همکار صرفاً به یکی از شرایط زیر امتیاز تعلق می گیرد:

- دارا بودن گواهی نامه تایید صلاحیت آزمایشگاه بعنوان آزمایشگاه همکار ملی موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران (۲ امتیاز)



روش اجرایی

شماره تجدید نظر: ۳

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

عنوان : روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

- دارا بودن نامه های رسمی در خصوص پیگیری و استقرار استاندارد ۱۷۰۲۵ (۳ امتیاز)
- دارا بودن گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه براساس استاندارد ۱۷۰۲۵ از مراجع اعتباردهی ملی و بین المللی معتبر (۵ امتیاز)

جدول امتیاز آزمایشگاه همکار

گواهی تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار در سطح ملی	پیگری در جهت استقرار استاندارد ۱۷۰۲۵ (ارسال نامه رسمی)	گواهی تایید صلاحیت آزمایشگاه همکار بر اساس استاندارد ۱۷۰۲۵
۲	۳	۵

۶-۶-۹- میزان فعالیتهای آموزشی موثر در راستای بهبود کیفیت محصول و سیستم های مدیریت کیفیت. (حداکثر ۵ امتیاز)
 یادآوری: ارائه تقویم آموزشی به همراه کنترل مدارک و مستندات رسمی از قبیل گواهی عقد قرارداد آموزش مذکور و مقایسه دوره های برگزار شده با تقویم آموزشی، به اداره کل استان مربوطه در طول دوره ارزشیابی. (هر ۲ دوره آموزشی یک امتیاز و حداکثر ۵ امتیاز)

۶-۶-۱۰- استمرار حضور و آموزش مسئولین کنترل کیفیت (حداکثر ۳ امتیاز):

الف) به ازای هر سال حضور ۰/۲ امتیاز. (حداکثر ۱ امتیاز)

ب) آموزش مرتبط و مصوب سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران در طول ارزشیابی به ازای هر ۲۰ ساعت ۱ امتیاز. (حداکثر ۲ امتیاز)

۶-۶-۱۱- ارتقاء سطح تکنولوژی و چگونگی روش ساخت و تولید، با ارائه مدارک و مستندات قابل استناد به اداره کل استان مربوطه. (حداکثر ۵ امتیاز)

۶-۶-۱۲- دارا بودن مدارک و شواهدی دال بر انجام کار تحقیقاتی مرتبط با ارتقاء کیفیت رشته صنعتی مورد نظر در طول دوره ارزشیابی (۱۲ امتیاز):

تحت کنترل

- ثبت اختراع مرتبط (حداکثر ۲ امتیاز)،

روش اجرایی

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

شماره تجدید نظر: ۳

عنوان: روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

- تدوین استانداردهای کارخانه ای (به ازاء هر استاندارد یک امتیاز و حداکثر ۲ امتیاز) ،

- مشارکت فعال در تدوین و تجدید نظر استانداردهای ملی و یا بین المللی (حداکثر تا ۲ امتیاز)،

- چاپ مقالات به صورت یکی از موارد زیر (حداکثر ۶ امتیاز) :

الف) چاپ مقاله در مجلات علمی و پژوهشی معتبر که توسط وزارت علوم معرفی شده باشد به ازاء هر مقاله ۲ امتیاز محسوب می گردد.

ب) مقاله علمی پژوهشی نمایه شده در ^۱(I.S.I.) و ^۲(I.S.C) به ازاء هر مقاله ۳ امتیاز محسوب می گردد.

یادآوری: تمام موارد فوق الذکر در صورتی امتیازات را کسب می نماید که با عنوان واحد تولیدی مورد ارزشیابی و در طول دوره ارزشیابی به ثبت رسیده باشد.

۶-۱۳- در مورد فرآورده مورد ارزشیابی، میزان صادرات واحد تولیدی، چه مستقیم و چه به صورت غیر مستقیم باید با ارائه اظهار نامه گمرگی تائید گردد و میزان تولید همان فرآورده از سازمان صنایع معادن استان استعلام شود. (میزان و تاریخ صادرات و ارز حاصله از آن باید اعلام گردد. به ازای هر ۱۰٪ میزان صادرات به کل تولید سال مورد ارزشیابی ۳ امتیاز، حداکثر ۱۵ امتیاز).

یادآوری: تمام گواهینامه ها و مدارک ارسالی در ارتباط با موارد ذکر شده در بند (۶-۶) از نظر تاریخ اعتبار آن مدرک، باید دارای اعتبار به روز باشد.

۶-۷- سایر شرایط و ضوابط:

۶-۷-۱- واحدهای تولیدی که در طول دوره ارزشیابی، علیه آنها از طرف موسسه اقدام قانونی بعمل آمده، در ارزشیابی منظور نخواهند شد.

تحت کنترل

۱. بانک اطلاعات ISI موسسه اطلاعات علمی (Institute for Scientific Information) مرکزی برای فهرست نمودن و پوشش دادن جامع مهمترین مجلات علمی منتشره در دنیا به منظور تبادل اطلاعات میان پژوهشگران مختلف می باشد.

۲. Islamic World Science Citation Center (ISC) پایگاه استنادی علوم جهان اسلام.

روش اجرایی

شماره تجدید نظر: ۳

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

عنوان: روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

۶-۷-۲- ادارات کل استانها موظفند چنانچه پس از تاریخ سی و یکم خرداد ماه تا بیستم مهر ماه همان سال با عدم انطباق بحرانی و یا بیش از یک عدم انطباق عمده و یا تخلفات قانونی در مورد هریک از واحد های نمونه معرفی شده مواجه شوند مراتب را سریعاً جهت بازنگری وضعیت این واحدها به اداره کل نظارت بر اجرای سیستم های کیفیت اعلام نمایند.

۶-۷-۳- انتخاب مجدد واحد تولیدی بعنوان واحد نمونه (برای همان محصول سال قبل)، در صورتیکه امتیاز نهایی آن از امتیاز دوره ارزشیابی قبلی بیشتر باشد و در امر تحقیقات، تدوین استاندارد (ملی، بین المللی و کارخانه ای) با موسسه همکاری مطلوبی داشته باشد بلامانع است. ضمناً در شرایط مساوی، اولویت با واحدی است که حداقل در دو سال گذشته به عنوان واحد نمونه انتخاب نشده باشد.

۶-۷-۴- ادارات کل استانها موظفند تا به همراه معرفی واحد های تولیدی، هر فرآورده مورد ارزشیابی را به صورت مشخص معرفی نموده و کلیه مراحل ارزشیابی را تنها بر اساس اسناد و مدارک همان فرآورده معرفی شده انجام دهند.

۶-۷-۵- معرفی یک نفر به عنوان نماینده اداره کل استان، توسط مدیر کل هر استان به دبیر خانه جهت پیگیری های بعدی و آموزش های لازم در خصوص روش اجرایی و انتخاب واحد نمونه .

۷- مدارک مرتبط

۱-۷- فرم "عوامل مورد ارزشیابی و امتیازات واحدهای نمونه" به شماره ۱-۴۱/۲۰۳/ف

۲-۷- واژه نامه نظام استاندارد سازی و کیفیت

۳-۷- استاندارد های ملی ذیربط مربوط به هر محصول

۸- بایگانی سوابق

کلیه مدارک و سوابق مربوط به اجرای این روش اجرایی در ادارات کل استان و مدیریتهای ذیربط موسسه به مدت ۷ سال نگهداری می شود .



روش اجرایی

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

شماره تجدید نظر: ۳

عنوان: روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

۹- گیرندگان نسخ

ریاست موسسه، کلیه معاونت ها، مدیریت های ستادی و استانی و اعضاء کمیته تخصصی.

۱۰- پیوست ها

پیوست شماره ۱ - "فرم عوامل مورد ارزشیابی و امتیازات واحدهای نمونه" به شماره ۱- ۴۱/۲۰۳/ف

۱۱- مدارک منسوخ و باطل شده

با تصویب این مدرک در کمیته تخصصی، روش اجرایی شماره ۴۱/۲۰۳/ر تجدید نظر دوم مورخ ۱۳۸۶/۵/۲۸ منسوخ و این مدرک جایگزین آن می گردد.

این روش اجرایی درشصت و پنجمین جلسه کمیته تخصصی مورخ ۱۳۸۹/۰۵/۱۰ به تصویب رسید.

تحت کنترل

روش اجرایی

شماره تجدید نظر: ۳

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۸۹/۰۵/۱۰

عنوان: روش اجرایی انتخاب واحد های نمونه

تصویب کننده	بررسی و تایید کننده	تهیه کننده	نام و نام خانوادگی
نظام الدین برزگری	اعضاء کمیته تخصصی: ۱. سید محمد حسین کلاتر معتمدی ۲. حمیدرضا علیان زادگان ۳. تقی اردشیری ۴. فریدون بلغاری ۵. شکوفه شیخ حسینی ۶. سهیلا طوماریان ۷. محمد کاشفی فیض آباد ۸. اسدالله مجیدی	۱. حمیدرضا علیان زادگان ۲. زهره سوفالی ۳. مریم احمدی وسطی کلایی ۴. حسین آزارشی ۵. فریدون بلغاری ۶. عادل بنایی ۷. علیرضا خاکی فیروز ۸. شاهرخ رامزی ۹. عبدالوهاب فرهمند ۱۰. پرچهر قزلباش ۱۱. محمد منتقمی راد	نام و نام خانوادگی
رئیس موسسه	۱. رئیس مرکز ملی تایید صلاحیت ایران، و رئیس کمیته تخصصی ۲. معاون نظارت بر اجرای استاندارد و سیستم های کیفیت ۳. مدیر کل دفتر نوسازی و تحول اداری و دبیر کمیته تخصصی ۴. مدیر کل امور استانها، دبیرخانه شورای عالی استاندارد ۵. سرپرست گروه پژوهشی بازرسی و ارزیابی انطباق و نماینده پژوهشگاه استاندارد در کمیته تخصصی ۶. کارشناس مسئول حوزه ریاست و کارشناس تخصصی کمیته تخصصی ۷. سرپرست اداره حقوقی و امور مجلس ۸. مشاور رئیس موسسه و نماینده ریاست در کمیته های ملی	۱. معاون نظارت بر اجرای استاندارد و سیستم های کیفیت ۲. مدیر کل نظارت بر اجرای سیستم های کیفیت ۳. کارشناس سیستم های کیفیت ۴. مدیر کل روابط عمومی و امور بین الملل ۵. مدیر امور استانها، دبیرخانه شورای عالی استاندارد ۶. مشاور رئیس موسسه و مدیر اجرایی ساماندهی صنعت جوش و بازرسی ۷. سرپرست پژوهشگاه ۸. مدیر کل دفتر برنامه ریزی و فناوری اطلاعات ۹. قائم مقام معاونت برنامه ریزی و تدوین استاندارد ۱۰. معاون اداره کل نظارت بر اجرای استاندارد ۱۱. مدیر خراسان	سمت
	۱.  ۲.  ۳.  ۴.  ۵.  ۶.  ۷.  ۸. 	۱.  ۲.  ۳.  ۴.  ۵.  ۶.  ۷.  ۸.  ۹.  ۱۰.  ۱۱. 	امضاء

تحت کنترل

پوست شماره ۱

تحت کنترل

عنوان: عوامل مورد ارزیابی و امتیازات واحدهای نمونه

شرح عوامل ارزیابی												
شماره خط تولیدی	نام کارشناس	نمایش توانی عمده به استناد برگه های آزمون مطابق با روش اجرایی	برنامه کاربرد علامت استاندارد	توضیح حصول مورد ارزیابی	مورد ارزیابی (مدکت ۱۹ اینتر)	عنوان و شماره استاندارد ملی	معمول مورد ارزیابی	فرآورده	رشته صنعتی	تلفن تماس	نام واحد تولیدی	ردیف

نام و نام خانوادگی مدیر کل استانداردها و تحقیقات صنعتی استان:

تاریخ و امضاء:

نام و نام خانوادگی کارشناس یا کارشناسان ارزیابی استان:

تاریخ و امضاء:



عنوان: عوامل مورد ارزشیابی و امتیازات واحدهای نمونه

شرح عوامل ارزشیابی												
ردیف	ایزو ۹۰۰۱ دستی و به روز (۷ امتیاز)	مقر مؤسسه ملی صنایع و معادن (تهران)			ارائه مدارک به صورت روز در خصوص رعایت استانداردهای مستمر (به صورت سرزنی) (نویسند تجهیزات ارزی بر سایر استانداردهای نویسند ارزی) (۵ امتیاز)	تأیید صلاحیت آزمایشگاه (تأیید یکی از موارد زیر)		میزان فائده‌ی آپورتی واحد تولیدی مطابق با روش اجرایی (حداکثر ۵ امتیاز)	استقرار حضور و آموزش مسئولین کنترل کیفیت (حداکثر ۳ امتیاز)	ارقاء، ساخت کنترل و روش جکسونکی روش ساخت و تولید (حداکثر ۵ امتیاز)	سازگاری تجهیزات مطابق با روش اجرایی (حداکثر ۱۳ امتیاز)	میزان مهارت مطابق با روش اجرایی (حداکثر ۱۵ امتیاز)
		مقر مؤسسه ملی صنایع و معادن (تهران)	مقر ۱۳۰۰۱	مقر ۱۴۰۰۱		آزمایشگاه همکار شکری در جهت استقرار استاندارد ۱۷۰۲۵ (براساس مطابق) (۳ امتیاز)	آزمایشگاه همکار براساس استاندارد ۱۷۰۲۵ (۵ امتیاز)					
(۱۰۰)												

نام و نام خانوادگی کارشناس یا کارشناسان ارزشیابی استان:

نام و نام خانوادگی مدیر کل استاندارد و تحقیقات صنعتی استان:

تاریخ و امضاء:

تاریخ و امضاء:

نصف کنترل